

UNA PARTNERSHIP CON I CLIENTI PER REALIZZARE OBIETTIVI COMUNI: IL SEGRETO DEL SUCCESSO DI EMERSON PROCESS MANAGEMENT



Precorrere le innovazioni, ascoltare le esigenze dei clienti, proporre soluzioni vincenti e garantire risultati operativi. Sono le caratteristiche che hanno decretato il successo di Emerson Process Management, leader mondiale dell'automazione e controllo di processo presente in Italia da 25 anni. Protagonista assoluta dell'evoluzione tecnologica, la società ha saputo dettare al mercato le linee guida del settore, introducendo soluzioni innovative ed efficaci.

Emerson Electric Co. è un'azienda globale. Telecomunicazioni, elettronica, condizionamento ambientale e controllo di processo sono i settori vitali per il suo sviluppo. Forte di oltre 106.000 dipendenti,



380 unità produttive nel mondo e 14 miliardi di dollari di fatturato nell'anno 2003, le sue attività sono suddivise in otto Brand, tra cui Emerson Process Management che assume il ruolo di protagonista, leader nelle soluzioni e servizi per la gestione di processo. Riconosciuta da Fortune, nel 2003, tra le 50 Top Companies mondiali, terza nel settore dell'elettronica industriale dopo General Electrics e Sony, Emerson basa la propria forza nella continua evoluzione, rappresentata dagli oltre 5000 ricercatori sparsi in tutto il mondo con 500 milioni di dollari di investimenti annui in tecnologia emergente, nella stabilità finanziaria senza pari e nell'esplorazione di nuove soluzioni per garan-

tire vantaggi ai propri clienti. Emerson Process Management, il brand dedicato alla gestione di processo, nasce negli anni '70 come produttore di sensori per utilizzi aerospaziali. In breve, grazie all'intuizione vincente che la porta a riconoscere le potenzialità del mercato mondiale, Emerson Process Management riesce ad imporsi come leader nel settore, precursore della tecnologia digitale e della gestione degli asset. La crescita è esponenziale, grazie all'acquisizione di marchi strategici che la portano a riunire sotto un unico nome tutte le soluzioni necessarie all'industria di processo e, per merito della ricerca, precorre l'esplorazione di nuove applicazioni tecnologiche.

La storia di Emerson inizia con l'avventura di due fratelli scozzesi, Charles e Alexander Meston, sbarcati negli Stati Uniti nel 1890 senza soldi, ma con il loro ingegno, le giuste competenze tecnologiche e la ferma volontà di avere successo. Con l'aiuto di John Wesley Emerson nasce, a Sant Luis, Emerson Electric Manufacturing Co. La società è, già dai primi anni, caratterizzata da prodotti molto competitivi, e riesce ben presto ad imporsi nel settore dei motori elettrici, producendo soluzioni inedite per applicazioni commerciali ed utilizzi edili.



In Italia, Emerson Process Management è presente dal 1979, quando sono state avviate le operazioni commerciali inizialmente sotto il controllo della filiale svizzera. La chimica italiana era al massimo della potenza industriale, ed il know-how italiano in materia impiantistica veniva riconosciuto dal Mondo. La società, anche se allora era un semplice fornitore di prodotti e non aveva ancora maturato l'attuale visione globale della gestione di processo, veniva accolta da un mercato pronto ad esplorare nuove soluzioni di automazione. L'aspetto più importante dell'evol-

Tecnologia in evoluzione... per un mondo che cambia

La comunicazione digitale in campo è, attualmente, indispensabile per poter gestire il processo e gli asset garantendo valore aggiunto in tutte le fasi produttive. L'inizio dell'era digitale in campo avviene grazie ad Emerson Process Management, che nel 1984 ha ideato ed introdotto sul mercato HART, il primo protocollo digitale che prevede la sovrapposizione del segnale digitale sul segnale analogico. La società, che non ha mai temuto la concorrenza, ha sempre creduto nelle



luzione di Emerson Process Management, anche nella realtà italiana in cui opera ormai da 25 anni, è quello tecnologico. Grazie alla visione evolutiva, la società, che è sempre stata precorritrice nelle innovazioni, ha saputo dettare al mercato le linee guida dell'automazione di processo, ascoltando con grande umiltà le necessità dei clienti e prodigandosi per dare risposte concrete a tutte le esigenze. Il risultato è la tecnologia all'avanguardia che viene attualmente proposta nella soluzione globale per la gestione di processo PlantWeb, realizzata grazie all'esperienza ed ai successi maturati da un'azienda leader mondiale.

soluzioni aperte: con questo proposito l'utilizzo di HART viene reso libero. L'effetto positivo di questa politica è molto rapido e consente la diffusione della soluzione, tuttora valida e molto utilizzata dal momento che non richiede la modifica dei cablaggi con interventi costosi e complicati.

La tecnologia degli anni '80

Emerson Process Management negli anni '80 è un produttore di strumenti per il controllo di processo e non ha ancora assunto il ruolo di fornitore globale di soluzioni, ma comprende che l'integrazione dei prodotti è la strada per il successo e per garantire effettivi vantaggi ai clienti.

Emerson è protagonista di uno sviluppo continuo, già dalla sua nascita.

La gamma di applicazioni viene continuamente perfezionata fino all'inizio della seconda guerra mondiale quando Emerson diventa fornitore della U.S. Air Force. Emerson conosce la diversificazione e la decentralizzazione nella seconda metà del '900, quando, grazie al genio di W.R. "Buck" Persons, inizia una fase di crescita esponenziale, che vede il numero totale di dipendenti passare dai 4.000 del 1954 agli oltre 106.000 attuali.

Emerson ha intuito che il successo è garantito solamente da una politica di alta qualità legata alla riduzione dei costi ed all'incremento di valore aggiunto garantito al cliente.



Nel 1989 Persons ha ricevuto il prestigioso riconoscimento National Business Hall of Fame per aver trasformato Emerson da realtà produttiva regionale ad azienda di importanza mondiale.

Parallelamente allo sviluppo della comunicazione digitale avviene lo sviluppo dei sistemi di controllo; il sistema RS3 può gestire efficacemente la comunicazione digitale con il protocollo HART. In breve, a seguito dell'acquisizione della divisione Process Industrial di Fisher Controls, RS3 verrà affiancato a Provox, di origine Fisher. Emerson si rende conto che le esigenze di automazione si stanno facendo sempre più complesse. Se fino a qualche anno prima era sufficiente garantire la misura delle variabili operative con adeguata precisione, la crescente concorrenza a livello mondiale unitamente a nuove esigenze in materia ambientale ed energetica, rende indispensabile incrementare il livello delle informazioni provenienti dal campo. La gamma di prodotti di Emerson Process Management è completa, ed include tutti gli strumenti di misura e di analisi, i sistemi di automazione e gli elementi di controllo finale. Per garantire nuovi benefici ai propri clienti si rivela necessario guidare l'evoluzione tecnologica verso l'incremento delle possibilità di utilizzo della comunicazione digitale, promuovendo di fatto l'ideazione di un nuovo standard in grado di aumentare la quantità delle informazioni provenienti dal campo e, parallelamente, introducendo sul mercato apparecchiature intelligenti, in grado di comunicare dati diagnostici e di trasferire in campo parte delle funzioni di controllo.



Lo sviluppo negli anni '90

Con Fieldbus FOUNDATION, la fondazione che ha interpretato nel modo più efficace la comunicazione digitale sia per la misura sia per le informazioni diagnostiche, Emerson è in grado non solo di garantire le prestazioni di una gamma completa di strumenti di campo ma può affrontare la gestione degli asset con criteri innovativi.

La diffusione dell'intelligenza digitale in campo consente di elaborare nuove strategie di gestione degli asset, che sfoceranno in breve nell'ideazione di AMS (Asset Management Solutions), il tool innovativo che utilizza le informazioni digitali per fornire indicazioni sullo stato delle apparecchiature e del processo, e consente agli utilizzatori di ottenere risparmi

senza precedenti dall'ottimizzazione della manutenzione. Nello stesso periodo avviene lo sviluppo di DeltaV, il primo sistema di automazione modulare e scalabile, in grado di adattarsi sia a piccoli impianti e crescere con essi come hardware e software, sia ad impianti complessi ed estesi.

DeltaV gestisce contemporaneamente dati provenienti da strumentazione standard (4-20 mA), da linee seriali con vari protocolli e, grazie allo sviluppo della tecnologia a bus di campo di Fieldbus FOUNDATION, è pensato per supportare la comunicazione digitale con soluzioni native. Grazie a queste caratteristiche, DeltaV riesce a superare il limite tipico dei DCS, rappresentato dal costo.

Il prodotto può essere utilizzato sia per impianti nuovi sia per il revamping di installazioni esistenti utilizzando i vantaggi della nuova tecnologia.

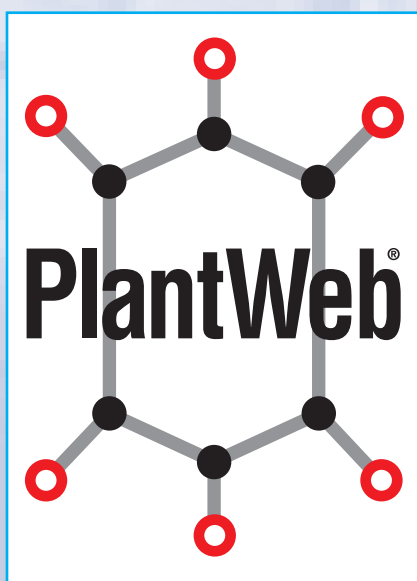
Con l'adozione dei più diffusi standard sia a livello di hardware sia a livello di software e di comunicazione con altri sistemi, DeltaV può essere utilizzato per tutte le applicazioni dell'industria, è aperto a comunicare con sistemi esterni attraverso OPC server e può essere connesso con Internet per operazioni di monitoraggio remoto.

Con la direzione di Roberto Musatti, attuale Amministratore Delegato, la presenza in Italia di Emerson Process Management si afferma con due sedi a Muggiò, lo stabilimento di Cernusco Sul Naviglio per la produzione delle valvole Fisher e lo stabilimento di Muggiò per i sensori di temperatura.

Sul territorio nazionale sono attive anche due succursali, a Napoli e Roma, che garantiscono il supporto ai servizi per il Centro e Sud Italia.

Le attuali soluzioni vincenti

Riassumendo le esperienze degli anni passati, Emerson Process Management reinterpreta oggi la sua filosofia produttiva: integrando la gamma di strumenti di campo con il sistema di automazione DeltaV e la gestione degli asset, dà vita ad una soluzione integrata per la gestione del processo. Si tratta di PlantWeb, la soluzione globale con cui la società si proietta nel futuro, offrendo non più solamente prodotti di elevata gamma ma proponendo in un'unica soluzione integrata apparecchiature intelligenti, sistemi, software e servizi.



Nata come semplice produttore, Emerson Process Management ha ora acquisito il nuovo ruolo di ideatore e fornitore di soluzioni a vantaggio dei propri clienti, che diventano partner nella condivisione dei vantaggi resi disponibili da una tecnologia all'avanguardia. Vantaggi produttivi, economici, nella gestione delle normative, maggiore sicurezza, semplicità di utilizzo: secondo la nuova filosofia produttiva il cliente, indipendentemente dalle sue dimensioni, condivide la realizzazione di obiettivi comuni per incrementare la produttività, diminuire i costi operativi, aumentare la qualità del prodotto, gestire gli asset, affrontare i temi dell'affidabilità e della manutenzione con approcci innovativi, rigorosi e vantaggiosi.

Da fornitore a partner con PlantWeb

La soluzione rivoluzionaria per l'automazione dei processi industriali è nata dall'esperienza di Emerson Process Management che, dalla combinazione di strumentazione intelligente e tecnologie digitali, ha dato vita a PlantWeb, uno strumento indispensabile per i responsabili degli impianti, sia per il controllo del processo che per l'ottimizzazione degli Asset. Da un punto di vista tecnologico, PlantWeb integra tre componenti principali: la strumentazione intelligente con tecnologia Fieldbus FOUNDATION o HART, il sistema di automazione DeltaV ed il software AMS Suite per la manutenzione predittiva. Grazie alla possibilità di soddisfare tutte le esigenze di controllo e di supervisione, sia che si tratti di piccoli impianti che di installazioni estese, PlantWeb si è rivelata la soluzione

ideale per l'industria di processo. Oltre alle caratteristiche puramente tecnologiche, le qualità che rendono PlantWeb vincente rispetto ad altre soluzioni sono i vantaggi che rende possibili. Superando la logica del semplice incremento di produzione/decremento di costi a favore di un più produttivo "fare di più con meno", PlantWeb consente di raggiungere limiti di funzionamento dell'impianto finora irrealizzabili per riscoprirne una parte praticamente mai utilizzata, adottare la diagnostica predittiva per conservare l'impianto in perfetta efficienza ed allo stesso tempo risparmiare evitando operazioni non richieste ed aumentando la produttività, ottimizzare il processo per ottenere maggiore qualità e quindi più valore alla produzione. Grazie all'architettura a network non centralizzato, ideata per ottenere e gestire le informazioni dalle apparecchiature intelligenti di



La presenza a Cernusco Sul Naviglio di uno stabilimento per l'assemblaggio di valvole Fisher è essenziale per venire incontro alle esigenze dei clienti italiani di Emerson Process Management. E' noto che quasi tutte le applicazioni di valvole necessitano di personalizzazioni più o meno spinte, e l'assemblaggio deve garantire la possibilità di venire incontro al cliente con lavorazioni quasi artigianali ma di altissima qualità. In quest'ottica Emerson garantisce ai clienti italiani le più ampie possibilità di flessibilità, consentendo la produzione di soluzioni dedicate ad ogni tipo di applicazione ed esigenza. Dal sito di Cernusco provengono tutte le valvole Easy-e commercializzate dal 1980 in Italia. La qualità delle lavorazioni di Cernusco è riconosciuta sia a livello italiano sia a livello internazionale.



Roberto Musatti è l'attuale Amministratore Delegato di Emerson Process Management S.r.l.

Sposato e padre di due figlie, ha conseguito un Master in Business Administration presso la SDA Bocconi.

La sua carriera inizia nel settore della distribuzione di componenti elettronici e si sviluppa successivamente nel settore dei sistemi informativi.

Incontra Emerson Process Management 15 anni fa, dove inizialmente riveste il ruolo di Direttore Finanziario.

Protagonista della storia di Emerson, Roberto Musatti viene nominato Amministratore Delegato nel 1997.

Sotto la sua guida, Emerson Process Management espande e conferma la propria presenza in Italia fino a raggiungere le attuali dimensioni.

campo ma monitorare, diagnosticare, impostare azioni di riparazione e sostituzione dei macchinari e sorvegliare il funzionamento di tutte le unit operation, incrementando l'efficienza delle attività di manutenzione del 40% a cui consegue la diminuzione del 90% dei tempi di individuazione guasti, che nel complesso si riflettono nel contenimento dei costi di esercizio. Ulteriori funzionalità consentono di ottimizzare il processo, raggiungendo limiti di funzionamento ottimali e garantendo nuove possibilità di generare valore aggiunto. PlantWeb incrementa l'efficienza globale d'impianto, un indice produttivo condizionato da tre fattori: disponibilità, produttività e qualità.

La disponibilità di impianto equivale al tempo di funzionamento effettivo. PlantWeb riduce i tempi di manutenzione e le fermate non previste grazie alle informazioni diagnostiche delle apparecchiature intelligenti in campo.

La produttività, rapporto tra produzione effettiva e produzione ottimale, è incrementata con il migliore set-up delle variabili operative permesso dagli Advanced Control Packages di DeltaV. L'aumento della qualità è una conseguenza della riduzione della variabilità di processo, che si riflette in una maggiore uniformità del prodotto e consente ulteriori risparmi grazie al contenimento degli scarti.

In processi batch, il valore dell'efficienza globale, tipicamente prossimo al 70% viene incrementato con PlantWeb fino oltre il 90% mentre, per processi continui, i valori iniziali dell'80% possono superare il 95%. Il criterio proposto da Emerson Process Management garantisce, attraverso la massimizzazione dell'affidabilità e della disponibilità degli impianti a tutti i livelli, opportunità di generare valore aggiunto che ripagano la soluzione e garantiscono ritorni futuri.

campo e che utilizza standard ad ogni livello dell'architettura sfruttando in particolare i vantaggi della tecnologia FOUNDATION Fieldbus, PlantWeb è lo strumento ideale per la gestione degli asset e per l'integrazione delle informazioni provenienti dal campo con i sistemi di gestione aziendale.

I vantaggi di PlantWeb

L'adozione di PlantWeb è il punto di partenza per realizzare vantaggi in tutte le fasi di vita di un processo industriale, in particolar modo consistenti grazie alle possibilità di incrementare l'efficienza globale dell'impianto. Semplice da installare, consente di ridurre del 50% i tempi di installazione e commissioning grazie alle caratteristiche plug & play di tutte le sue componenti e contiene i costi di investimento iniziali (CAPEX) di valori prossimi al 15%. Dal punto di vista del processo, l'intelligenza in campo garantisce assoluta precisione e

diminuzione della variabilità di processo. Le informazioni rese disponibili ad ogni livello consentono l'integrazione con strumenti di gestione e di ottimizzazione delle prestazioni economiche. Inoltre, la possibilità di adottare strumentazione multivariabile riduce il numero delle apparecchiature in campo, e di conseguenza i costi operativi correlati. A livello di diagnostica, la comunicazione digitale e l'intelligenza in campo garantiscono vantaggi irrinunciabili. Il monitoraggio dello stato di funzionamento delle apparecchiature consente di predire ogni eventuale malfunzionamento, ottimizzando le operazioni di manutenzione ed incrementando la sicurezza. Grazie a queste caratteristiche, è possibile ridurre notevolmente i costi operativi contenendo gli investimenti. I risultati più sorprendenti si ottengono grazie ai servizi evoluti per la gestione degli asset della famiglia AMS Suite, con cui non solo è possibile gestire la strumentazione in

Recentemente è stato affrontato anche il problema dei sistemi SIS (Safety Instrumented Systems). Tradizionalmente sono costituiti da uno o più trasmettitori di variabile (temperatura, pressione, portata), da un sistema di controllo e da elementi finali di controllo di emergenza (valvole ESD), che possono presentare problemi di funzionamento dal momento che rimangono per molto tempo in posizione fissa. Ulteriori problemi possono provenire da difetti di funzionamento dei trasmettitori. Per affrontare anche questi problemi con un criterio vincente, la società ha messo a punto una filosofia innovativa, chiamata PlantWeb® Smart SIS, che prevede di integrare elementi dedicati ai loop di sicurezza in un prodotto unico e adotta test automatici del safety loop incluso il test di corsa parziale della valvola. Strumentazione intelligente in campo, comunicazione digitale, sistema di controllo, elementi di controllo finale e software per la gestione degli asset vanno a far parte di una soluzione completa, che adotta gli stessi criteri costruttivi che hanno reso PlantWeb l'architettura vincente per tutte le aziende di processo, ora arricchita da nuove funzionalità che affrontano e superano, nel loro complesso, tutti i problemi tipici di gestione degli asset e della manutenzione dei sistemi di sicurezza tradizionali, garantendo maggiore sicurezza e vantaggi economici.

Il miglior approccio alla gestione degli asset

Emerson Process Management ha sempre posto grande attenzione alle esigenze dei clienti. Grazie all'esperienza maturata con le più importanti aziende di processo, la società ha ideato e perfezionato una visione globale della gestione degli asset, estesa a tutte le parti dell'impianto. Questo nuovo approccio non è basato solamente sul rapporto costo/beneficio dell'intervento ma tiene conto dei differenti criteri operativi possibili,



che si sono succeduti con l'evoluzione tecnologica. Negli anni '80 la manutenzione era esclusivamente reattiva o preventiva, e ciò significava sostituire la parte danneggiata quando si guastava oppure eseguire campagne di manutenzione, costose e talvolta indirizzate ad apparecchiature efficienti. Successivamente è nato il concetto

della manutenzione predittiva, consentito dall'intelligenza in campo e dalla comunicazione digitale, che prevede il monitoraggio dell'asset e l'individuazione delle necessità di intervento. La nuova frontiera è la manutenzione proattiva, che utilizza le informazioni provenienti dal campo a livello globale per predire malfunzionamenti

Per incontrare le esigenze del mercato italiano, caratterizzato da richieste personalizzate in termini di utilizzo, lavorazioni, dimensioni, e materiali costruttivi, Emerson Process Management produce, nel sito di Mugliò, una vasta gamma di sensori di temperatura. Grazie ai 15 dipendenti impegnati in questa attività, la società è in grado di affrontare tutte le esigenze a livello nazionale, e riesce a soddisfare le richieste di sensori per impieghi speciali, come le misure di alta temperatura e gli utilizzi nell'ambito petrolchimico. La produzione di sensori di temperatura a livello locale garantisce un valore aggiunto al cliente di Emerson Process Management, che può contare non solo sulla competenza di una società di livello mondiale, ma anche su flessibilità, rapidità di produzione, comprensione delle esigenze e soddisfacimento di ogni richiesta. I sensori di temperatura di Emerson Process Management sono antideflagranti, certificati dal CESI ai sensi della direttiva comunitaria ATEX.



AMS Suite Family, la famiglia dei tools ideati per ottimizzare gli asset, include elementi dedicati per affrontare gli aspetti fondamentali della gestione delle apparecchiature in campo e garantire vantaggi operativi:

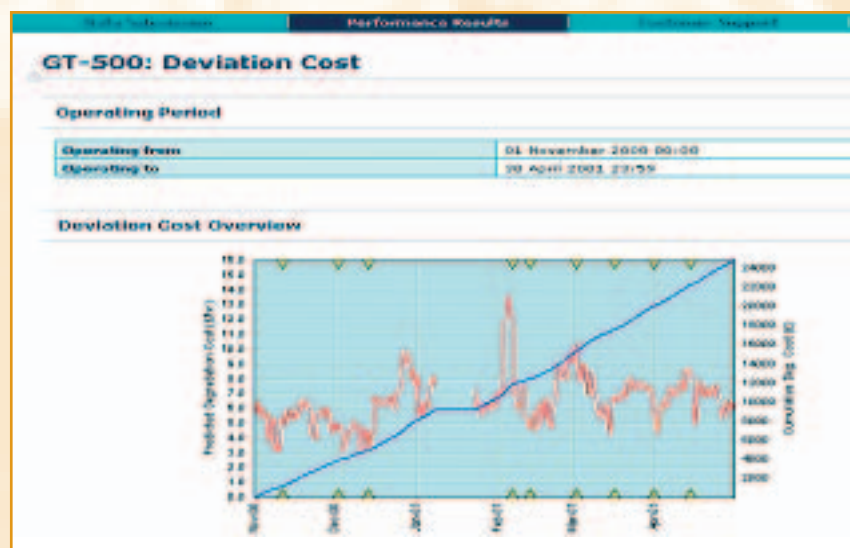
Intelligent Device Manager: software per la manutenzione gestita degli strumenti in campo, che include la gestione completa dei dispositivi e tutte le operazioni di configurazione, commissioning, calibrazione, monitoraggio, diagnosi, ricerca guasti e record keeping;

Machinery Health Manager: un insieme di analisi (vibrazionale, termografica, ultrasonica, elettrica ed analisi dei lubrificanti) per un approccio globale alla manutenzione predittiva dei componenti meccanici, che condivide l'interfaccia grafica con Intelligent Device Manager per consentire all'operatore una visione rapida di tutti i device in campo;

Equipment Performance Monitor: servizio per l'ottimizzazione degli asset delle unità di processo che confronta le prestazioni dell'unità ideale con le prestazioni correnti, converte le inefficienze in perdite economiche ed invia le informazioni ai clienti via Web;

Real-Time Optimiser: ottimizzazione in tempo reale del processo o di unità di processo per massimizzare la produttività ed il profitto nel rispetto dei vincoli operativi, che migliora le prestazioni ed incrementa le possibilità di controllo degli indicatori di prestazione. Tra le operazioni rese possibili da Real Time Optimiser è di particolare utilità l'ottenimento del set point ottimale dell'impianto, basato sulle reali condizioni di processo. In base agli obiettivi ed allo spettro ottimale di funzionamento è possibile incrementare la produttività selezionando il carico per ogni reattore.

Questi tools sono completati da **Asset Portal**, il software che integra gli elementi fondamentali di gestione degli asset in una piattaforma che consente, con un unico strumento, di gestire le informazioni di diagnostica sia per apparati meccanici sia per strumentazione e valvole.



ed incrementare l'efficienza dell'impianto.

AMS Suite tiene conto di tutti questi criteri, bilanciandoli in funzione degli effetti che un eventuale guasto potrebbe indurre sull'intero ciclo produttivo.

Questo approccio consente la gestione ottimale dell'installazione, considerando il rapporto costo/beneficio esteso a tutto il processo.

Grazie ad una serie di analisi di Life Cycle Cost (LCC) eseguite in applicazioni industriali e basate su costi di investimento, produzione e sostituzione, Emerson Process Management garantisce i seguenti vantaggi:

- Aumento produttività (2 - 40%)
- Riduzione costi di manutenzione (7 - 60%)
- Miglioramento qualità prodotti (rework e scarti ridotti del 5 - 90%)
- Aumento vita macchine (aumento fino a 10 volte)
- Riduzione parti ricambio (10 - 60%)
- Aumento turn-over magazzino (fino al 75%)
- Riduzione magazzino parti finite
- Riduzione consumo energia (5 - 15%)
- Aumento sicurezza e protezione dell'ambiente

Con AMS Suite, Emerson Process Management offre nuovo valore aggiunto al processo.

Grazie a questi strumenti è infatti possibile incrementare l'efficienza di tutta l'installazione, evitare fermate indesiderate, minimizzare i guasti ed eliminare gli interventi di manutenzione non necessaria.

Conclusioni

Emerson Process Management è protagonista nell'evoluzione della gestione di processo. Ha guidato lo sviluppo tecnologico e le sue innovazioni sono diventate standard industriali di successo.

Nata come semplice fornitore, ha saputo sfruttare le sue competenze ed esperienze per proporsi attualmente come partner per la gestione completa di processo,

offrendo una soluzione globale che racchiude componenti, sistemi e servizi a beneficio dei propri clienti. Grazie ai risultati garantiti, è possibile trasformare in affermazione industriale e commerciale qualsiasi produzione in difficoltà. Sono questi obiettivi, condivisi con i clienti, che fanno di Emerson Process Management il supporto ideale per le esigenze di automazione e controllo. Grazie all'affermata presenza in Italia, con il cen-

tro direzionale di Muggiò, la sezione Operations, lo stabilimento per la produzione di sensori di Muggiò, quello per la produzione di valvole a Cernusco Sul Naviglio e le filiali di Roma e Napoli, le aziende di processo italiane possono contare su un rapporto comprovato ed evoluto che ha nella fiducia reciproca la base per ottenere i vantaggi resi possibili dallo stato dell'arte delle soluzioni digitali d'impianto.

**Per ulteriori informazioni visitate il sito web: www.emersonprocess.it
oppure contattateci direttamente telefonando al numero 039 27021**



PlantWeb Smart SIS è un approccio integrato alla sicurezza con elementi dedicati (sensori, sistema di controllo e valvola ESD), che affronta e risolve i problemi tipici dei sistemi SIS tradizionali con una filosofia globale, basata non solamente sulle esigenze del processo ma che tiene conto anche della gestione degli asset in campo. I risultati sono maggiore sicurezza, contenimento dei costi ed aumento dell'efficienza dell'impianto. Con la gestione degli asset, oltre ad ottimizzare la manutenzione, si può fare pieno affidamento sul sistema. Grazie alla tecnologia digitale ed ai test automatici, PlantWeb Smart SIS permette di monitorare in continuo e su richiesta la diagnostica dei sensori dedicati ai safety loop e degli elementi finali di controllo. In questo modo viene assicurata l'efficacia delle prestazioni quando vengono richieste. PlantWeb Smart SIS è costituito da:

- strumenti certificati IEC 61508;
- elementi di controllo finale ESD che rendono possibile il test di corsa parziale;
- DeltaV Safety System, il sistema di controllo dedicato al sistema SIS, adatto ad essere installato in prossimità del loop ed in grado di utilizzare lo stesso ambiente grafico di DeltaV;
- Intelligent Device Manager, il tool per la gestione degli asset di AMS Suite.

PlantWeb Smart SIS significa incrementare la disponibilità dell'impianto, grazie all'assenza di ogni necessità di eseguire fermate per i test, e di conseguenza rappresenta una nuova occasione per aumentare la produttività.