

Emerson erhält Auftrag zur Automation des Extraktionsprozesses der Boliden Odda AS

Als Hauptvertragspartner für die Automatisierung wird Emerson Process Management die digitale PlantWeb Anlagenarchitektur mit FOUNDATION Fieldbus installieren, um die erwarteten Verbesserungen in der Anlagenleistung und der Umweltverträglichkeit zu erreichen



Das Management von Emerson Process Management gibt bekannt, dass das Unternehmen einen Auftrag über vier Mio. US-\$ erhalten hat, um den Extraktionsprozess von Zink in einer Anlage der Boliden Odda AS, einem Hauptproduzenten und Verarbeiter für Zink in Norwegen, zu automatisieren und zu erweitern.

Dieser neue Prozess der direkten Auslaugung von Zinkkonzentrat wurde von Outokumpu Technology entwickelt, um die Kosten zu minimieren und die Produktion flexibel zu halten. Er erlaubt die Verwendung sehr unterschiedlicher Qualitäten von Zinkkonzentrat, so dass das der Anlage zugeführte Volumen um mehr als 10 % erhöht werden kann. Diese Modernisierung legt die Grundlage für eine kosteneffektive Technologie für weitere, zukünftige Anlagenerweiterungen.

Als Hauptvertragspartner wird Emerson in Zusammenarbeit mit Outokumpu die Planung, das Design und das Engineering des Automatisierungssystems als Teil der digitalen PlantWeb Anlagenarchitektur übernehmen, um den neuen Extraktionsprozess in Odda zu optimieren. Boliden Odda erwartet wesentliche Vorteile von Advanced Control, längeren Betriebszeiten der Anlage und einer verbesserten Wartungseffizienz, wodurch eine bessere Umweltverträglichkeit erreicht wird.

“Wir freuen uns darüber, dem Unternehmen Boliden Odda AS bei der Verbesserung der Effizienz ihrer neuen Produktionsanlage durch den Einsatz von PlantWeb helfen zu können“, kommentierte John Berra, Präsident von Emerson Process Management. “Der Einsatz von PlantWeb führt zu erheblichen Kosteneinsparungen beim Projektengineering sowie zu einer höheren Standzeit der Anlage, wie bereits in tausenden von Installationen rund um die Welt gezeigt wurde.“

Die bei Boliden Odda installierte PlantWeb Architektur nutzt das digitale Automatisierungssystem DeltaV™ mit seinen zahlreichen Funktionalitäten von Advanced Control. Dazu gehören Autotuning, Fuzzy Logic, Neuronale Netze und die modellbasierte, vorausschauende Regelung. Der Zustand der Prozesse und der intelligenten Feldgeräte wird ständig überwacht, diagnostiziert und als Information über den FOUNDATION® Fieldbus bereitgestellt.

Die Software AMST™ Suite: Intelligent Device Manager als Bestandteil von DeltaV erlaubt einen einfachen Zugriff auf alle Informationen für das Betriebs- und Wartungspersonal, so dass die Anlagenleistung optimiert werden kann.



55 FOUNDATION Fieldbus Segmente in der Anlage stellen die Kommunikationsplattform für mehr als 400 Feldgeräte dar. Auch 25 Profibus DP Segmente dienen als Schnittstelle für die Regelung und Ansteuerung von mehr als 400 Motoren und anderen Antrieben.

Das DeltaV System umfasst 9 Bediener- und Wartungsworkstations, 18 Controller (PNK) sowie eine Schnittstelle zu einem Echtzeit-Performance Management System von OSIsoft. In einer zweiten Projektphase werden weitere Controller hinzugefügt, so dass die Anzahl der Eingänge verdoppelt wird.