

Dossier de Fabrication Electronique

Electronic Batch Record



Gestion du dossier de fabrication sans papier

- Rationalise les activités de production
- Réduit la complexité des processus de production
- Intègre le savoir faire dans les processus et accompagne la formation des exploitants.
- Permet le traitement du dossier de fabrication par exception
- Fournit un enregistrement centralisé des données d'exécution de la fabrication pour une revue et un contrôle simplifiés
- Assure que les bonnes instructions sont mise en œuvre pour le bon processus de fabrication.
- Guide l'opérateur à travers chaque étape grâce aux instructions électroniques
- Fournit un enregistrement des données pérenne
- Fournit un audit trail complet des données de production collectées
- Permet une fabrication sans erreur « right-first-time »
- Réduit de façon importante les erreurs, les omissions et écarts
- Elabore un rapport de fabrication exhaustif et un accès sécurisé aux données
- Permet une revue de l'exécution avec la fonction « playback »
- Solution Microsoft .Net conçue pour les industries réglementées avec une validation simplifiée
- Peut être utilisée de façon autonome ou en synergie avec les autres modules de Syncade™ Smart Operations Management pour améliorer la productivité.

Mise en forme : Puces et numéros

Introduction

Le Dossier de Fabrication Electronique (EBR) collecte les données de fabrication, dispense les instructions aux opérateurs ou aux automatismes et gère le compte rendu de fabrication électronique. La solution peut être utilisée depuis un PC de bureau ou portable ou depuis un terminal portable radio. Les données sont saisies manuellement, lues depuis les automatismes ou en utilisant des codes barres. Le système contrôle au fur et à mesure la cohérence des enregistrements et la bonne exécution de la fabrication. EBR est une solution client léger construite sur le Framework .Net et conforme aux standards cGMP.

Bénéfices

Génère un dossier de fabrication électronique complet.

EBR collecte aussi bien les données saisies par les opérateurs que les données qui proviennent des systèmes automatisés (SNCC ou automates) et les données du système d'information

Les instructions électroniques assurent que toutes les données sont saisies au bon moment, elles éliminent les erreurs de calcul, les erreurs de saisie ou de retranscription. Elles vérifient que les données sont dans les plages de valeurs attendues et détectent les incohérences pour permettre les actions correctives sur le terrain plutôt qu'a posteriori une fois la fabrication terminée.

Des pièces jointes peuvent être associées au dossier de fabrication : enregistrements, résultats d'analyses laboratoire pour s'assurer que tout est rassemblé avant la clôture de la production.

Accélère la revue du dossier de fabrication

Le contrôle à la source des données rationalise l'effort de revue et de contrôle du dossier de fabrication. Syncade permet une revue par exception en mettant en avant les données sur lesquelles l'attention doit être portée. Les exploitants se concentrent ainsi sur des analyses à plus forte valeur ajoutée. La revue du dossier accélérée permet de libérer les productions plus

rapidement sur le marché et réduit les encours de stock.

Bibliothèques d'instructions. Syncade dispose de bibliothèques d'instructions standards capitalisées et qualifiées comme le contrôle des chargements de matières, les contrôles de vide chaîne, la vérification des équipements à utiliser ... D'autres instructions peuvent être développées sans compétence informatique. La structure et la construction des recettes sont conformes aux standards ISA ISA88 et ISA95.

Souplesse et rigueur de conduite Syncade offre une souplesse dans la conduite des opérations. On peut ainsi insérer une étape non prévue, initier une déviation, sauter des étapes, demander une contre signature au cas où des paramètres ne sont pas dans les plages imparties... L'analyse définit quel contrôle est mis en place pour mettre en œuvre ces écarts au processus normal. On peut aussi corriger a posteriori une saisie de paramètre. L'ancienne valeur apparaît barrée, avec la date et la personne qui a fait la modification, comme sur un support papier, une justification peut être requise. Cette fonctionnalité est réservée aux personnes dont le profil le permet

Vérifications et contrôles. Vérification des matières. Les articles et contenants sont suivis et tracés à travers toutes les opérations. Les contenants expirés, non alloués, d'une autre matière sont refusés. Les instructions assurent qu'on utilise le bon composant dans les bonnes quantités. Le système s'intègre au besoin avec votre gestion d'inventaire ERP/MRP existante pour assurer la cohérence des données et des statuts de lot. L'utilisation de code barre sécurise et accélère les contrôles.

Vérification des actions opérateurs les instructions contrôlent en temps réel les actions opérateurs et les valeurs des paramètres.

Vérification des habilitations : les formations et habilitations des collaborateurs sont vérifiées pour les tâches en cours.

Vérification des équipements : les instruments, équipements et composants sont vérifiés avant l'utilisation à travers des instructions et séquence de contrôle.

Analyse et optimisation : La fonction « magnétoscope » permet de visualiser de nouveau l'exécution de tout ou partie d'une séquence, comme un film. Ceci permet d'analyser et d'optimiser une séquence de production

Description Produit

Facile pour les utilisateurs et ergonomique

L'interface est ergonomique, plus que du confort elle sécurise la compréhension et l'exécution des instructions. Les informations essentielles sont mises en évidence dans les instructions en utilisant des tableaux, caractères gras, couleurs, textes dynamiques intégrant des variables pour des directives tenant compte du contexte réel... Les saisies opérateurs sont sécurisées par des listes déroulantes, des cases à cocher, des contrôles de valeurs...

Fédère les automatismes

Syncade est capable de fédérer des automatismes de différents constructeurs même en dehors des standards Emerson. Ces échanges permettent de charger des paramètres de consignes et de collecter en retour des comptes rendu d'exécution. Les opérations manuelles et automatisées sont synchronisées.

Un enregistrement complet est réalisé incluant

- Les formules et paramètres, les conditions de transitions
- Les Signatures et règles, les comportements et vérification exécutés par les instructions, les messages opérateurs
- Les OF liés, les sélections de branches d'instructions, les corrections...
- Commentaires, pièces et documents joints, les modes opératoires ou SOP...

EBR pilote l'exécution de processus opérationnels standardisés tout en assurant une traçabilité complète de l'historique du lot, de l'audit trail, et un reporting exhaustif. La solution intègre nativement toutes les fonctionnalités pour une solution sans papier.

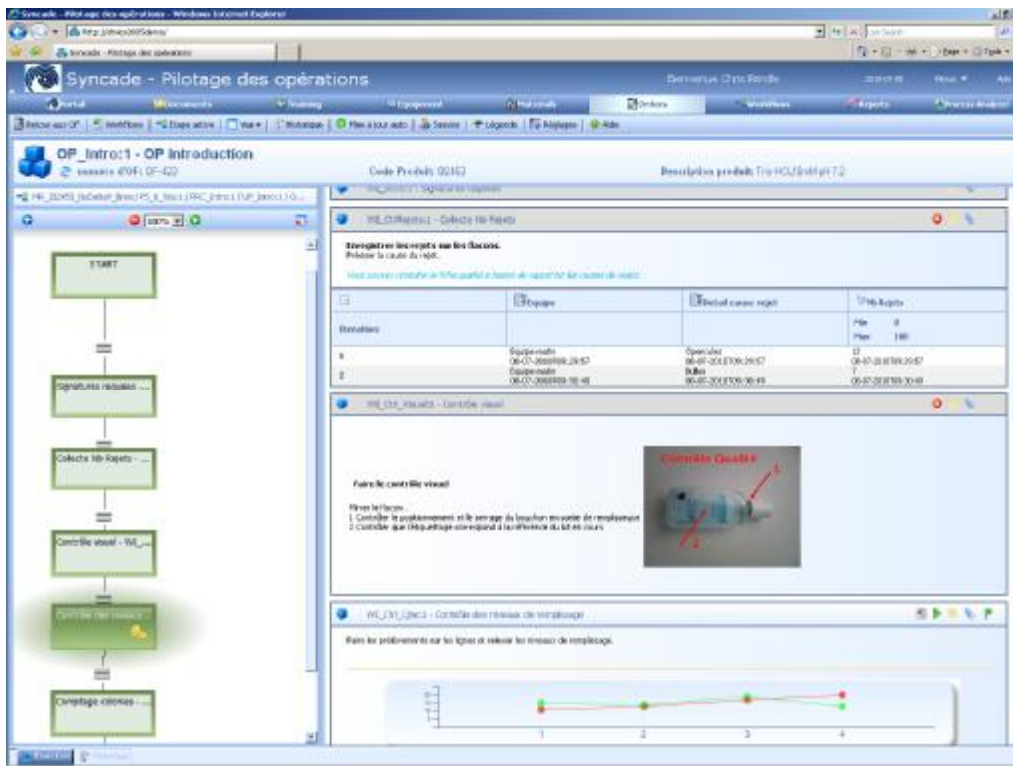
EBR peut être utilisée en tant qu'application autonome ou en synergie avec d'autres applications de Syncade.

Autres Applications Syncade

- Gestion des Equipements
- Dossier de Lot Electronique
- Gestion des Matières et du Stock
- Rapport de Production
- Gestion des Formations
- Gestion des Recettes
- Gestion de la Documentation
- Sécurité et Traçabilité
- Portail de Production

Spécification matérielle générale

Une machine avec Internet Explorer est nécessaire pour faire fonctionner Syncade. La base de données est Microsoft SQL Server. Pour l'accès depuis les postes clients, un PC avec Internet Explorer est suffisant. Merci de nous contacter pour plus de détails concernant la définition de l'architecture matérielle et les versions de logiciels.



The screenshot displays the Syncade software interface for 'OP_Intro:1 - OP Introduction'. It features a process flow diagram on the left with steps like 'Signature visuelle', 'Collecte 10 Rejets', 'Contrôle visuel', and 'Contrôle des niveaux'. The main area shows detailed instructions for 'Contrôle visuel', including a checklist and a photo of a component with red arrows indicating inspection points.

Une conduite simple et rigoureuse des étapes de votre processus de fabrication, maintenance ...

Pour plus d'informations, visitez notre site web : www.EmersonProcess.fr/Syncade

...ou contactez-nous: France : +33 (0)4.37.72.33.49
Asie Pacifique : 65.777.8211
Europe, Moyen Orient : 41.41.768.6111
Amérique du Nord, Amérique Latine : +1 800.530.0803 ou
+1 941.748.8100

© Emerson Process Management 1996—2008 Tous droits réservés.

Pour les marques déposées Emerson Process Management, Merci de consulter : [Trademarks](#)

Le contenu de cette publication est présenté uniquement à titre d'information, et alors que tout effort a été apporté pour en assurer l'exactitude, il ne doit pas être interprété comme une garantie, claire ou implicite, quant aux produits ou services décrits ici, leur utilisation ou leur application. Nos ventes sont régies par nos Conditions Générales, disponibles sur simple demande. Nous nous réservons le droit de modifier et d'améliorer la conception ou la spécification de nos produits à tout moment, sans notification préalable.